

MODULO DI DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI MEMBRI DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE – ART. 14 DEL D.LGS. 33/2013

Il sottoscritto Alessandro Ghioni, ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14 del D.Lgs. n. 14 marzo, n. 33 e per le finalità in essa previste

DICHIARA

Che la situazione patrimoniale dell'anno 2022 è la seguente:

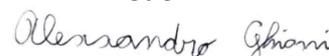
Reddito imponibile come da ultima dichiarazione (anno 2022)	€ 9.609,00
Elenco dei diritti reali su beni immobili (indicare proprietà di fabbricati e/o terreni, luogo e percentuale di possesso)	Comune di Airuno (LC) Proprietà al 100% Abitazione Categoria A/2, Classe 3, Consistenza 3,5 vani Comune di Airuno (LC) Proprietà al 100% Autorimessa Categoria C/6, Classe 2
Elenco dei beni mobili registrati (indicare tipologia e anno di immatricolazione)	Suzuki Swift, 103Kw, immatricolata 02/01/2019
Elenco delle azioni e quote di partecipazione in società (31/12/2022)	FERRARI NV (NL0011585146): 16 RCS MEDIAGROUP ORD (IT0004931496): 7 STELLANTIS (NL00150001Q9): 210 PORTUGAL 5,125% 2024 (XS1085735899): 5000

Ai fini dell'eventuale adempimento di cui all'art. 14, comma 1, lettera f), del D.Lgs. n. 33/2013, dichiara che il coniuge e i parenti entro il secondo grado non acconsentono/acconsentono (*lasciare l'opzione scelta*) alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale

Dichiara sotto la propria responsabilità che la dichiarazione suddetta corrisponde al vero ed autorizza la pubblicazione sul sito internet istituzionale della società.

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000 e nella piena accettazione delle sanzioni previste dal successivo art. 76, nel caso di dichiarazioni mendaci.

In fede



Luogo e data Airuno 28/09/2023