## MODULO DI DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI MEMBRI DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE – ART. 14 DEL D.LGS. 33/2013

Il/la sottoscritto/a Alessandro Ghioni, in adempimento della previsione di cui all'art.14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n° 33 e per le finalità in essa previste

## DICHIARA

che la situazione patrimoniale dell'anno 2018 è la seguente:

Reddito imponibile come da ultima dichiarazione (anno 2018)	1.850,00
Elenco dei diritti reali su beni immobili (indicare proprietà di fabbricati e/o terreni, luogo e percentuale di possesso)	
Elenco dei beni mobili registrati (indicare tipologia e anno di immatricolazione)	Suzuki Swift, 103Kw, immatricolata 02/01/19
Elenco delle azioni e quote di parteci- pazione in società	Azioni: FCA FIAT CHRYSLER (NL0010877643): 210
	RECORDATI ORD (IT0003828271): 65
£.	RCS MEDIAGROUP ORD (IT0004931496): 7
	GEDI GR EDIT ESPRESS (IT0001398541): 5
	Titoli di stato: GRECIA 4.375% 17/22 (GR0114029540): 6.000
	PORTUGAL 5,125% 2024 (XS1085735899): 5.000

ETF: ETF IS S&P CL ENERGY (IE00B1XNHC34): 600
ETF LYX.NEW ENERGY (FR0010524777): 120
LYXOR GREEN BND DR U (LU1563454310): 50
UBS-ETF MSCI EUROPE (LU0629460675): 30

Ai fini dell'eventuale adempimento di cui all'art. 14, comma 1, lettera f), del D.Lgs. n° 33/2013, dichiara che il coniuge e i parenti entro il secondo grado non acconsentono alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale.

Dichiara sotto la propria responsabilità che la dichiarazione suddetta corrisponde al vero ed autorizza la pubblicazione sul sito internet istituzionale della società.

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000 e nella piena accettazione delle sanzioni previste dal successivo art. 76, nel caso di dichiarazioni mendaci.

Firma Llessandro Chioni

Data 08/12/19