

**MODULO DI DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI MEMBRI
DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE – ART. 14 DEL D.LGS. 33/2013**

Il/la sottoscritto/a ALESSANDRO GHIONI, in adempimento della previsione di cui all'art.14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n° 33 e per le finalità in essa previste

DICHIARA

che la situazione patrimoniale dell'anno-2019 è la seguente:

Reddito imponibile come da ultima dichiarazione (anno 2019)	9.123€
Elenco dei diritti reali su beni immobili (indicare proprietà di fabbricati e/o terreni, luogo e percentuale di possesso)	X
Elenco dei beni mobili registrati (indicare tipologia e anno di immatricolazione)	Suzuki Swift, 103Kw, immatricolata 02/01/2019
Elenco delle azioni e quote di partecipazione in società al 31/12/2019	ETF LYX.NEW ENERGY (FR0010524777): 120 ETF IS S&P CL ENERGY (IE00B1XNHC34): 600 LYXOR GREEN BND DR U (LU1563454310): 50 UBS- ETF MSCI EUROPE (LU0629460675): 30 FCA FIAT CHRYSLER (NL0010877643): 210 GEDI GR EDIT ESPRESS (IT0001398541): 5 RCS MEDIAGROUP ORD (IT0004931496): 7 RECORDATI ORD (IT0003828271): 65 GRÉCIA 4.375% 17/22 (GR0114029540): 6000 PORTUGAL 5,125% 2024 (XS1085735899): 5000

Dichiara sotto la propria responsabilità che la dichiarazione suddetta corrisponde al vero ed autorizza la pubblicazione sul sito internet istituzionale della società.

La presente dichiarazione viene resa ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000 e nella piena accettazione delle sanzioni previste dal successivo art. 76, nel caso di dichiarazioni mendaci.