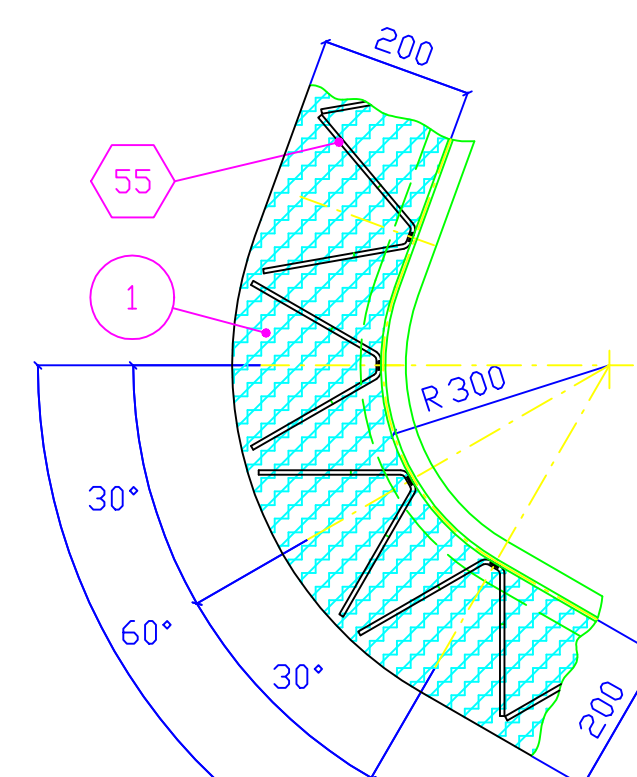
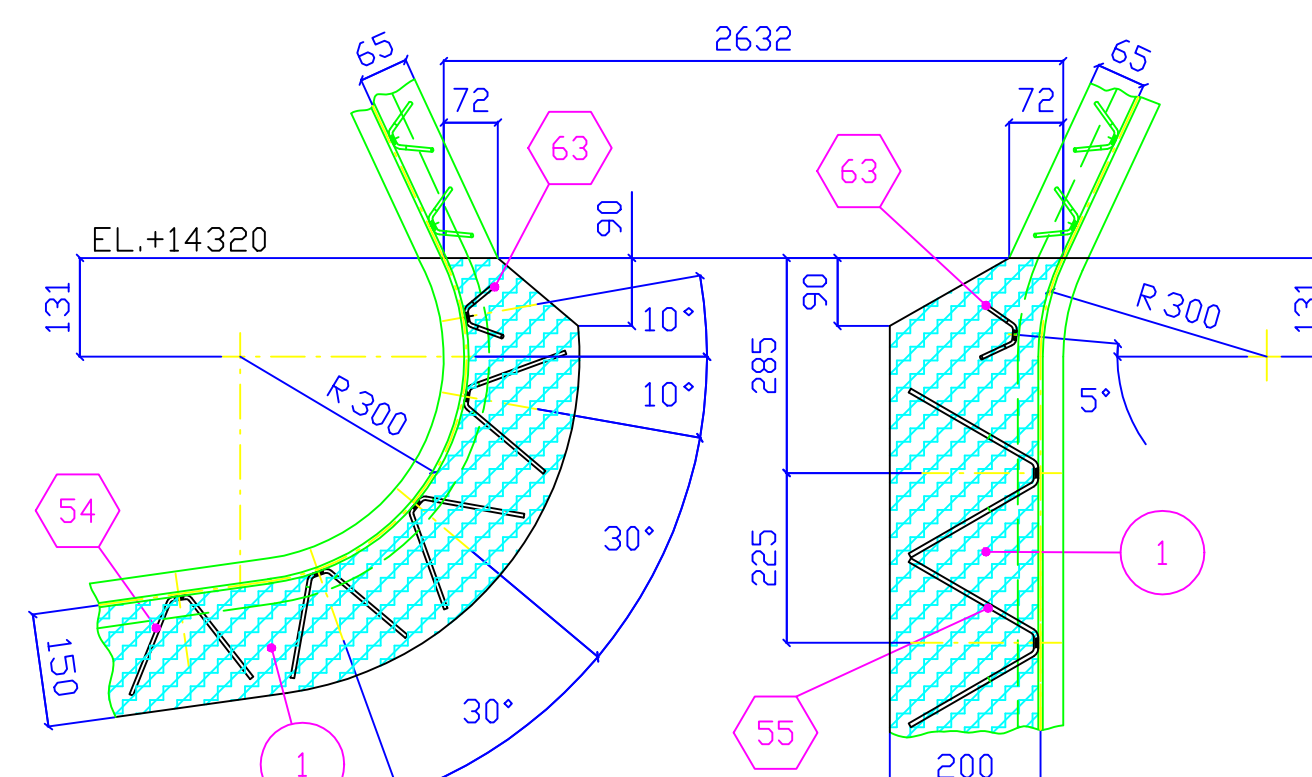
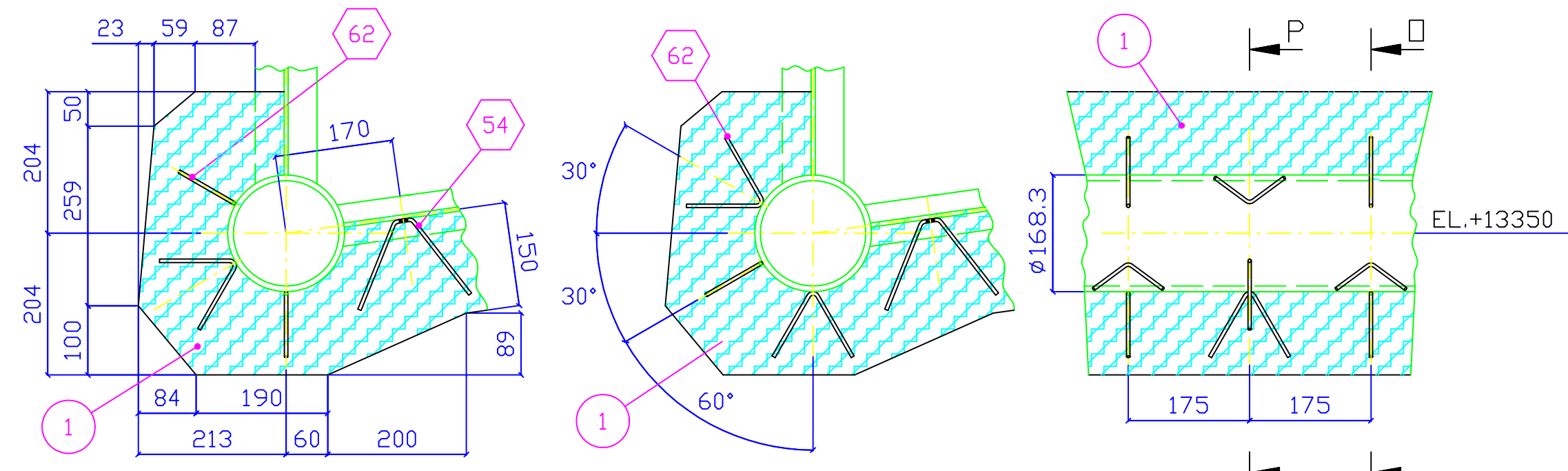
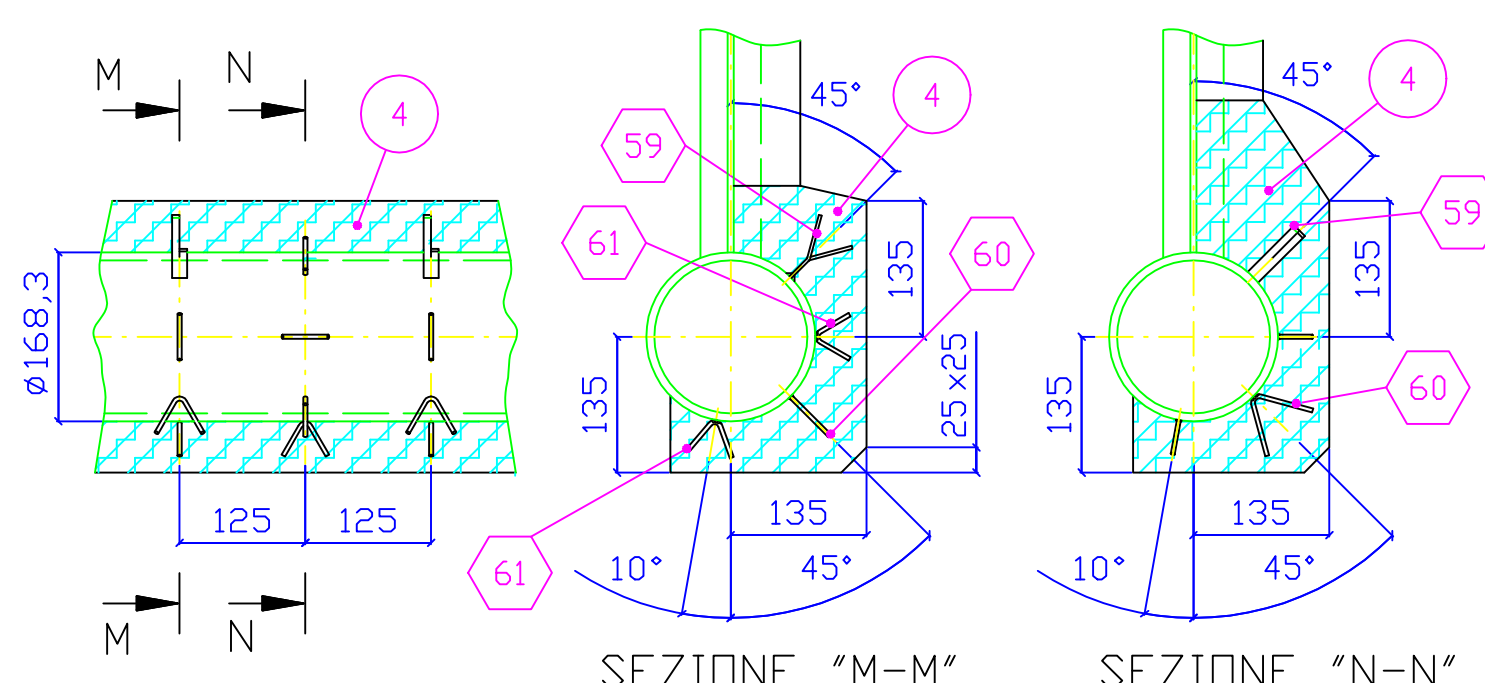


- NOTE GENERALI
- 1) LE QUANTITA' INDICATE NELL'ELENCO MATERIALI SONO QUELLE TEORICHE CALCOLATE E NON COMPRENDONO LE PERDITE DURANTE L'INSTALLAZIONE.
 - 2) DETTAGLI DI SALDATURA DEGLI ANCORAGGI SEC. DIS. A3-0722-C-(ULTIMA REV.)
 - 3) IL PRESENTE DISEGNO DEVE ESSERE LETTO INSIEME ANCHE AI DIS. A1-0722-2/3/4/5/6-A-(ULTIMA REV.)
 - 4) LE QUOTE CON RIF. (*) SONO TEORICHE ED INDICATIVE. L'ESATTA QUOTA SARA' DETERMINATA IN FASE DI COSTRUZIONE.
 - 5) DISPOSIZIONE DEGLI ANCORAGGI SEC. DETT.1° DIS. A1-0722-B-(ULTIMA REV.)



PER SEZIONE A-A, Q-Q, A QUOTE VARIE E PARTICOLARI VOLTA FORNO VEDI DISEGNO 0722-2-A-(ULTIMA REV.)

PER SEZIONE B-B, C-C, D-D, L-L, LONGITUDINALE E PARTICOLARE 5 VEDI DISEGNO 0722-3-A-(ULTIMA REV.)






PER SEZIONE F-F, R-R, S-S, Z-Z, X-X E PARTICOLARE GANCI A MARTELLO, GIUNTO GETTATO, RIPARTENZA GETTO E PARTICOLARE MATTONI SAGOMATI VEDI DISEGNO 0722-4-A-(ULTIMA REV.)

PER SEZIONE E-E, T-T, U-U, V-V, Y-Y E PARTICOLARE 4 VEDI DISEGNO 0722-5-A-(ULTIMA REV.)

PER SEZIONE G-G, H-H, I-I, J-J, W-W E PARTICOLARE BRUCIATORE VEDI DISEGNO 0722-6-A-(ULTIMA REV.)

PER DETTAGLI ANCORAGGI VEDI DISEGNI A3-0722-C-(ULTIMA REV.)

AL DISOPRA DI ELEV.+14320 VEDI DIS. CALDAIA A1-0722-B-(ULTIMA REV.)

02	07/04/06	REVISIONE GENERALE PER COSTRUZIONE	NESPOLI	S.MONGUZZI	F.PEDRAZZINI	
01	26/10/05	REVISIONE GENERALE	NESPOLI	S.MONGUZZI	F.PEDRAZZINI	
00	30/09/05	PRIMA EMISSIONE	NESPOLI	S.MONGUZZI	F.PEDRAZZINI	
REV.	DATA EMISSIONE	DESCRIZIONE REVISIONE	PREPARATO DA	CONTROLLATO DA	APPROVATO DA	
REV.		CODICE EMISSIONE	ISSUE AUTHORIZATION			
						
SOSTITUISCE DOC. N°		COM. N°	EMESSO DA			
CLIENTE		SILEA S.p.A.				
PROGETTO		CAMERA DI COMBUSTIONE ASSIEME REFRATTARI LINEA 3				
IMPIANTO TERMOUTILIZZAZIONE RIFIUTI SOLIDI VALMADRERA (LECO)		DERIVATO DA				
CONFESSIONE DI UNA NUOVA LINEA DI PROGETTAZIONE CON PROTEZIONE DI SICUREZZA ADEQUATA (V. ALLEGATO TECNICO DI D.M. N. 545/1997 DI UNA DELLE DUE LINEE DI TERMOCOMBUSTIONE ESISTENTI)		CLASSIFICAZIONE	INSTR. SISTEMA	UNIFUNZ. TIPO	FORMATO	
		SFS01L3GLD	3	3	A1	
		10073.EZ.M.D.047	1			
		1			6	
INFORMAZIONI RISERVATE, DA NON UTILIZZARE PER SCOPPI DIVERSI DA QUELLI PER CUI SONO STATE FORNITE.					NOME FILE	
					10073.EZ.M.D.047-04	
76	ANCORAGGIO A MARTELLO H=327	AI-SI 310	DISEGNO S-2648	PZ	16	PARETI LATERALI
75	ANCORAGGIO A MARTELLO H=307	AI-SI 310	DISEGNO S-2648	PZ	2	PARETE POSTERIORE
74	ANCOR. COMPOSTO H=50+60	AI-SI 310	POS.24 DIS. 0722-C	PZ	40	SALTO TRA GRIGLIA COMB. E POZZO SCORIE
73	ANCORAGGIO TIPO "YI" H=145	AI-SI 310	POS.23 DIS. 0722-C	PZ	4	MURO DI TESTATA DEL FORNO
72	ANCOR. COMPOSTO H=130+320	AI-SI 310	POS.22 DIS. 0722-C	PZ	102	MURO DI TESTATA DEL FORNO
71	ANCORAGGIO TIPO "YI" H=190	AI-SI 310	POS.21 DIS. 0722-C	PZ	20	PARETI LATERALI
70	ANCORAGGIO TIPO "YI" H=360	AI-SI 310	POS.20 DIS. 0722-C	PZ	30	PARETI LATERALI
69	ANCOR. COMPOSTO H=110+170	AI-SI 310	POS.19 DIS. 0722-C	PZ	32	SALTO TRA GRIGLIA ALIMEN. E GRIGLIA ESS.
68	ANCOR. COMPOSTO H=150+210	AI-SI 310	POS.18 DIS. 0722-C	PZ	112	VOLTA ALIMENTATORE
67	ANCORAGGIO TIPO "YI" H=390	AI-SI 310	POS.17 DIS. 0722-C	PZ	230	PARETI POSTERIORE
66	ANCORAGGIO TIPO "YI" H=230	AI-SI 310	POS.16 DIS. 0722-C	PZ	6	PARETI POSTERIORE
65	ANCORAGGIO TIPO "YI" H=275	AI-SI 310	POS.15 DIS. 0722-C	PZ	70	CAVITA' ALIMENTAZIONE
64	ANCORAGGIO TIPO "V2" H=65	AI-SI 310	POS.14 DIS. 0722-C	PZ	31	COLLETTORI LATO POZZO SCORIE
63	ANCORAGGIO TIPO "V3" H=45	AI-SI 310	POS.13 DIS. 0722-C	PZ	170	PARETI MEMBRATE
62	ANCORAGGIO TIPO "V2" H=95	AI-SI 310	POS.12 DIS. 0722-C	PZ	72	COLLETTORI LATO POZZO CARICO
61	ANCORAGGIO TIPO "V2" H=35	AI-SI 310	POS.11 DIS. 0722-C	PZ	260	COLLETTORI LATO POZZO CARICO
60	ANCORAGGIO TIPO "V2" H=53	AI-SI 310	POS.10 DIS. 0722-C	PZ	130	COLLETTORI CALDAIA
59	ANCORAGGIO TIPO "YI" H=65	AI-SI 310	POS.9 DIS. 0722-C	PZ	130	PARETI LATERALI
58	ANCORAGGIO TIPO "YI" H=215	AI-SI 310	POS.8 DIS. 0722-C	PZ	29	PARETI LATERALI
57	ANCORAGGIO TIPO "YI" H=300	AI-SI 310	POS.7 DIS. 0722-C	PZ	29	VOLTA FORNO LATO POZZO SCORIE
56	ANCORAGGIO TIPO "YI" H=340	AI-SI 310	POS.6 DIS. 0722-C	PZ	63	VOLTA FORNO LATO POZZO DI CARICO
55	ANCORAGGIO TIPO "V3" H=172	AI-SI 310	POS.5 DIS. 0722-C	PZ	1044	VOLTA FORNO LATO POZZO DI CARICO
54	ANCORAGGIO TIPO "V3" H=122	AI-SI 310	POS.4 DIS. 0722-C	PZ	560	VOLTA FORNO LATO POZZO DI CARICO
22	MATTONI REFR. SAGOMATI	SP.65 ATLAS 50 TRH		PZ	18	PARETE POSTERIORE
21	MATTONI REFR. SAGOMATI	SP.65 ATLAS 50 TRH		PZ	18	PARETI LATERALI
20	MATTONI REFR. SAGOMATI	SP.65 ATLAS 50 TRH		PZ	150	CAVITA' ALIMENTAZIONE E PARTE TERMINALE FORNO
19	MATTONI REFR. SAGOMATI	SP.65 ATLAS 50 TRH		PZ	152	PARETI LATERALI
18	FIOCCO FIBRA CERAMICA	GIBFIL 1		M3	3	GIUNTI DI ESPANSIONE
17	MATERASSINO FIBRA CERAMICA SP. 1/2"	GIBFIL 2-128 KG/M3		M2	6	GIUNTI DI ESPANSIONE
16	MATERASSINO FIBRA CERAMICA SP. 1"	GIBFIL 2-128 KG/M3		M2	40	GIUNTI DI ESPANSIONE
15	CEMENTO	ATLASSET STD		KG	1100	MATTONI REFRATTARI
14	CEMENTO	ATLASSET 1600		KG	700	MATTONI ISOLANTI
134	PERNI SOSTEGNO "MOKESYS"	AI-SI 310				
133	FIBRA CERAMICA "MOKESYS"	TEMP. CLASS. 1425°C		M2	60	RIVESTIMENTO PARETI LATERALI
132	CALCESTRUZZO REFRATTARIO "MOKESYS"	SIC 60 MF				"MOKESYS" TILE SYSTEM
131	TAVELLE "MOKESYS"	SIC 95 AN MS 80				
12	MATTONI REFRATTARI	SP.230 ATLAS 50 TRH		PZ	3700	PARETI LATERALI DEL FORNO
11	MATTONI ISOLANTI	SP.65 GD 20 C		PZ	1700	PARETI LATERALI DEL FORNO
10	MATTONI ISOLANTI	SP.65 GD 18 C		PZ	1700	PARETI LATERALI DEL FORNO
9	PANNELLO ISOLAN. SP.120	SALU 200/1000		M2	16	MURO DI TESTATA DEL FORNO
8	PANNELLO ISOLAN. SP.100	SALU 200/1000		M2	47	PARETI POSTERIORE
7	PANNELLO ISOLAN. SP.80	SALU 200/1000		M2	6,8	PARETE POSTERIORE
6	PANNELLO ISOLAN. SP.40	SALU 200/1000		M2	2,5	CAVITA' ALIMENTAZIONE
5	CALCESTRUZZO REFRATTARIO	BLUE CAST 1500 LC		M3	2,7	SALTO TRA GRIGLIA ALIMEN. E GRIGLIA ESS.
4	CALCESTRUZZO REFRATTARIO	RED CAST SPECIAL SIC 90 H		M3	1,8	COLLETTORI
3	CALCESTRUZZO REFRATTARIO	RED CAST SPECIAL SIC 90 GM		M3	0,25	PARETI LATERALI
2	CALCESTRUZZO REFRATTARIO	RED CAST 1450		M3	5,9	ANGOLI PARETI LATERALI E VOLTE
1	CALCESTRUZZO REFRATTARIO	RED CAST 1600		M3	7,3	MURO DI TESTATA FORNO
POS	DESCRIZIONE	MATERIALE	U.M.	Q.TA' (M3/M2/M)		NOTE
<div><div>SIRC REFRATTARI SIRC S.r.l. - Trezzano sul Naviglio (MI)</div><div>ACAD DRAWING All changes must be made while the original is in drawing</div></div>						
general tolerance +/- 0,5 mm angle tolerance +/- 0,5° break all sharp corners						
Vo Leonardo da Vinci, 129 - Phone +39 02 454380 - Fax +39 02 4543874 - E mail info@refrattarisirc.com						
Drawing description		Project number		16444.05		
Customer		T.M.E. S.P.A.				
Scale		1:20				
Drawn		NESPOLI		30/09/05		
Checked		S.M.		30/09/05		
Approved		F.P.		30/09/05		
Impianto termoutilizzazione R.S.U.		Camera di combustione				
Rivestimento refrattario		Pareti e volte fino ad elev.+14320				
Sezioni e dettagli						
According to law SIRC considers this document to be a its secret and therefore prohibits any person to reproduce it or make it know in whole or in part to other parties or competitors without specific written authorization of SIRC						